

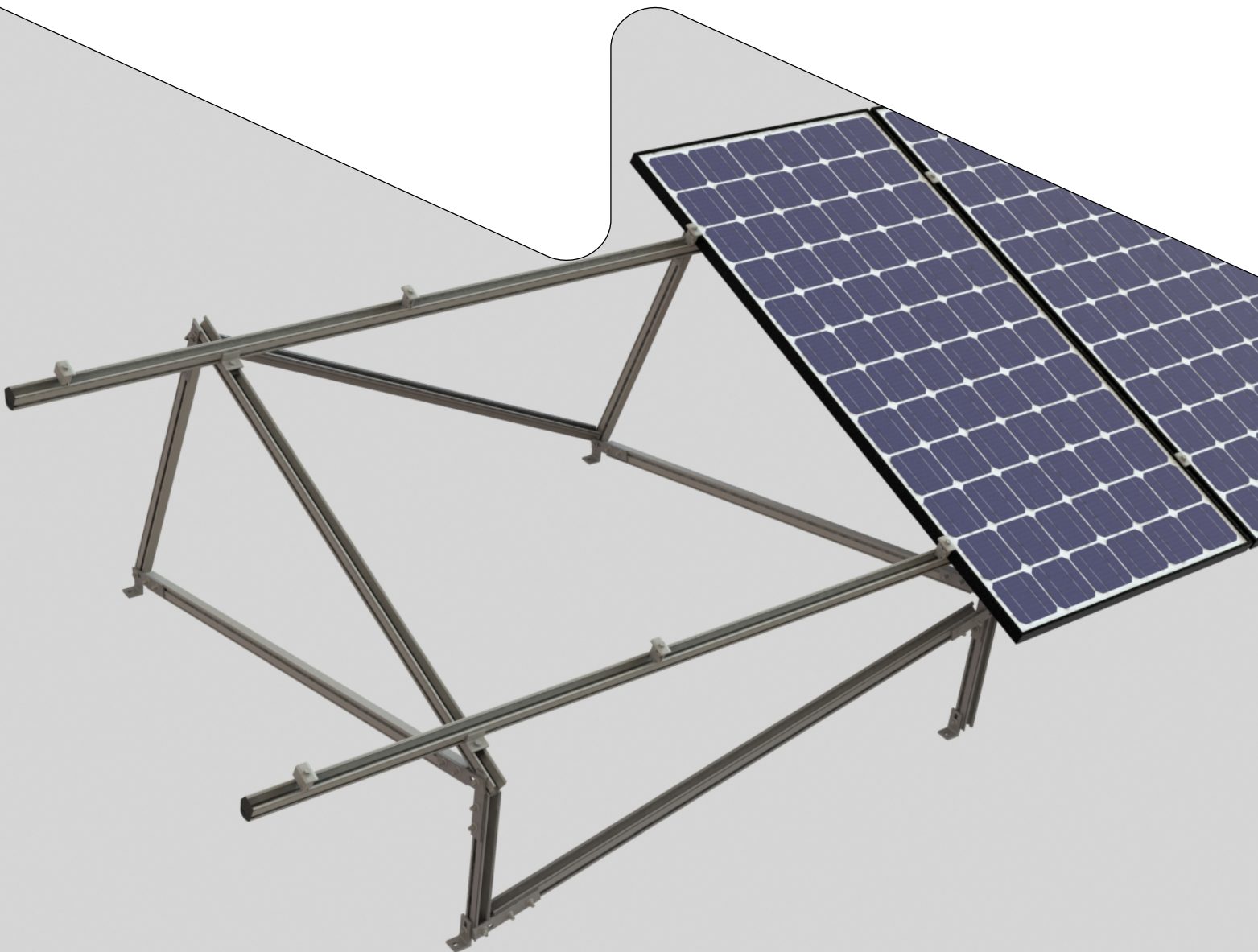


Connecting Strength

CrossRail Tilt Up Single Raised



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLE





Contenido

/Acerca de nosotros	3
/Información general de seguridad	4
/Requisitos del techo	5
/Requisitos estructurales	5
/Notas importantes a considerar	5
/Conexión y puesta a tierra	6
/Modulos compatibles y torque	7
/Herramientas requeridas	8
/Dimensiones de instalación	9
/Componentes	10
/Accesorios de anclaje compatibles	12
/Ensamble	13
/Notas	22

Calidad probada-varias certificaciones

K2 Systems es sinónimo de conexiones seguras, máxima calidad y precisión. Nuestros clientes y socios comerciales lo saben desde hacemuchos tiempo. Institutos independientes han probado, confirmado y certificado nuestras capacidades y componentes.

Encuentre nuestros certificados de calidad y productos en:

k2-systems.com/es-mx/servicios/centro-de-recursos/

Acerca de nosotros



Con sofisticadas innovaciones de productos y un profundo enfoque en el cliente, K2 Systems es el líder en ingeniería para todas sus necesidades de sistemas de montaje. Somos un líder del mercado con más de 32 GW instalados en todo el mundo.

Ofrecemos soluciones de productos probadas y diseños innovadores. Pruebas en túnel de viento junto con validación estructural y eléctrica avanzada para facilitar la obtención de permisos, el diseño y la instalación. Nuestros diseños dan como resultado sistemas de montaje de costo competitivo con soporte dedicado que lo posicionará para ganar más proyectos.

Nos asociamos con nuestros clientes y proveedores a largo plazo. Los materiales de alta calidad y los diseños de vanguardia brindan un sistema duradero y funcional. Nuestra línea de productos se compone de algunos componentes coordinados que reducen el costo de los materiales y simplifican la instalación, lo que le permite ahorrar tiempo y dinero. Todo respaldado por la ingeniería alemana, una larga trayectoria de calidad y una empresa que llegó para quedarse.

Gracias por elegir K2 Systems para su proyecto solar fotovoltaico.

Información general de seguridad



Tenga en cuenta que nuestras instrucciones generales de ensamble deben seguirse en todo momento y se puede consultar en línea en: <https://k2-systems.com/es-mx/servicios/centro-de-recursos/>

- /El equipo solo puede ser instalado y operado por instaladores calificados y debidamente capacitados.
- /Antes de la instalación, asegúrese de que el producto cumpla con los requisitos de carga estática en el sitio. Para los sistemas montados en el techo, siempre se debe verificar la capacidad de carga del techo.
- /Deben cumplirse las normativas de construcción nacionales y locales y los requisitos medioambientales.
- /Se requiere el cumplimiento de las normas de salud y seguridad, las pautas de prevención de accidentes y las normas aplicables.
 - /Se debe usar equipo de protección personal como casco de seguridad, botas y guantes.
 - /Los trabajos en techo deben estar de acuerdo con las regulaciones aplicables y se debe utilizar equipo de protección personal contra caídas cuando la altura del techo exceda los 3 m.
 - /Al menos dos personas deben estar presentes durante el trabajo de instalación para poder brindar asistencia rápida en caso de emergencia.
- /Los sistemas de montaje K2 se desarrollan y mejoran continuamente y, por lo tanto, el proceso de instalación puede cambiar en cualquier momento. Antes de la instalación, consulte nuestro sitio web en: <https://k2-systems.com/es-mx/servicios/centro-de-recursos/> para obtener instrucciones actualizadas.
- /Deben seguirse las instrucciones de montaje del fabricante del módulo. La conexión equipotencial / puesta a tierra entre las piezas individuales debe realizarse de acuerdo con las normas específicas del país, así como con:
 - /Las leyes y normativas nacionales.
 - /Al menos una copia de las instrucciones de montaje debe estar disponible en el sitio durante toda la instalación.
 - /No seguir nuestras instrucciones generales de seguridad y montaje y no utilizar todos los componentes del sistema, K2 no se hace responsable de los defectos o daños resultantes. No aceptamos responsabilidad por ningún daño que resulte del uso de piezas de la competencia. La garantía está excluida en tales casos.
- /Si se cumplen todas las instrucciones de seguridad y el sistema está instalado correctamente, existe un derecho de garantía del producto de 25 años. Recomendamos encarecidamente revisar nuestros términos de garantía, que se pueden ver en k2-systems.com/es-mx/servicios/centro-de-recursos/. También enviaremos esta información a pedido.
- /El desmontaje del sistema se realiza en orden inverso al montaje
- /Los componentes de acero inoxidable K2 están disponibles en diferentes clases de resistencia a la corrosión. Cada estructura o componente debe revisarse cuidadosamente para detectar una posible exposición a la corrosión.

Se aplican las siguientes pautas



El sistema Tilt Up Single Raised se puede instalar de serie en las siguientes condiciones. Incluso si el sistema es capaz de satisfacer demandas más altas mediante la integración de estándares de seguridad, póngase en contacto con su contacto en K2 Systems si se exceden los valores especificados.



Requisitos del techo

/La integridad estructural del techo debe ser revisada en el sitio y aprobada por un ingeniero estructural con licencia.

/Pendiente de techo: 7° - 25°.



Requisitos estructurales

Se deben observar las normas y regulaciones generales en el lugar para la protección contra rayos y se recomienda consultar con un especialista para crear un concepto de protección contra rayos (use una abrazadera de protección contra rayos si es necesario). Deben observarse las normativas específicas de cada país.

/La distancia entre dos rieles verticales ensamblados debe ser de al menos 10 mm.

/La distancia horizontal (dirección de borde aborde) entre los lados cortos de los módulos debe ser de al menos 20 mm.

/Debido a la expansión térmica, se recomienda dejar una separación una separación entre rieles de 3 - 5 cm cada 20 mts. El espacio máximo permitido entre las separaciones no debe exceder los 24.4 mts.

/Típicamente, los voladizos de riel no pueden exceder 1/3 del claro máximo permitido. Consulte las cartas de ingeniería en el sitio web de K2 para obtener más detalles sobre los tramos máximos y voladizos.

Conexión eléctrica y puesta a tierra



Los medios apropiados de unión y conexión a tierra son requeridos por la la regulación eléctrica de cada país. La información proporcionada en este manual siempre se debe verificar con los códigos de construcción locales y nacionales. K2 Systems ha obtenido una lista de sistemas UL 2703 de Underwriter's Laboratories (UL).

En la Figura 1 a continuación se muestra un ejemplo de diagrama de ruta de unión. Su instalación específica puede variar, según las condiciones del sitio y los requisitos de su autoridad correspondiente.

Cada conexión eléctrica ha sido evaluada con una capacidad de fusible máxima de 30 A. Se debe de usar al menos un K2 Ground lug por cada fila de módulos. Cuando se instalan según estas instrucciones de ensamble, todas las conexiones cumplen con los requisitos de su autoridad correspondiente.

Este sistema de montaje puede usarse para conectar a tierra y/o montar un módulo fotovoltaico que cumpla con la norma UL 2703 solo cuando el módulo específico haya sido evaluado para determinar la conexión a tierra y/o el montaje de acuerdo con las instrucciones incluidas.

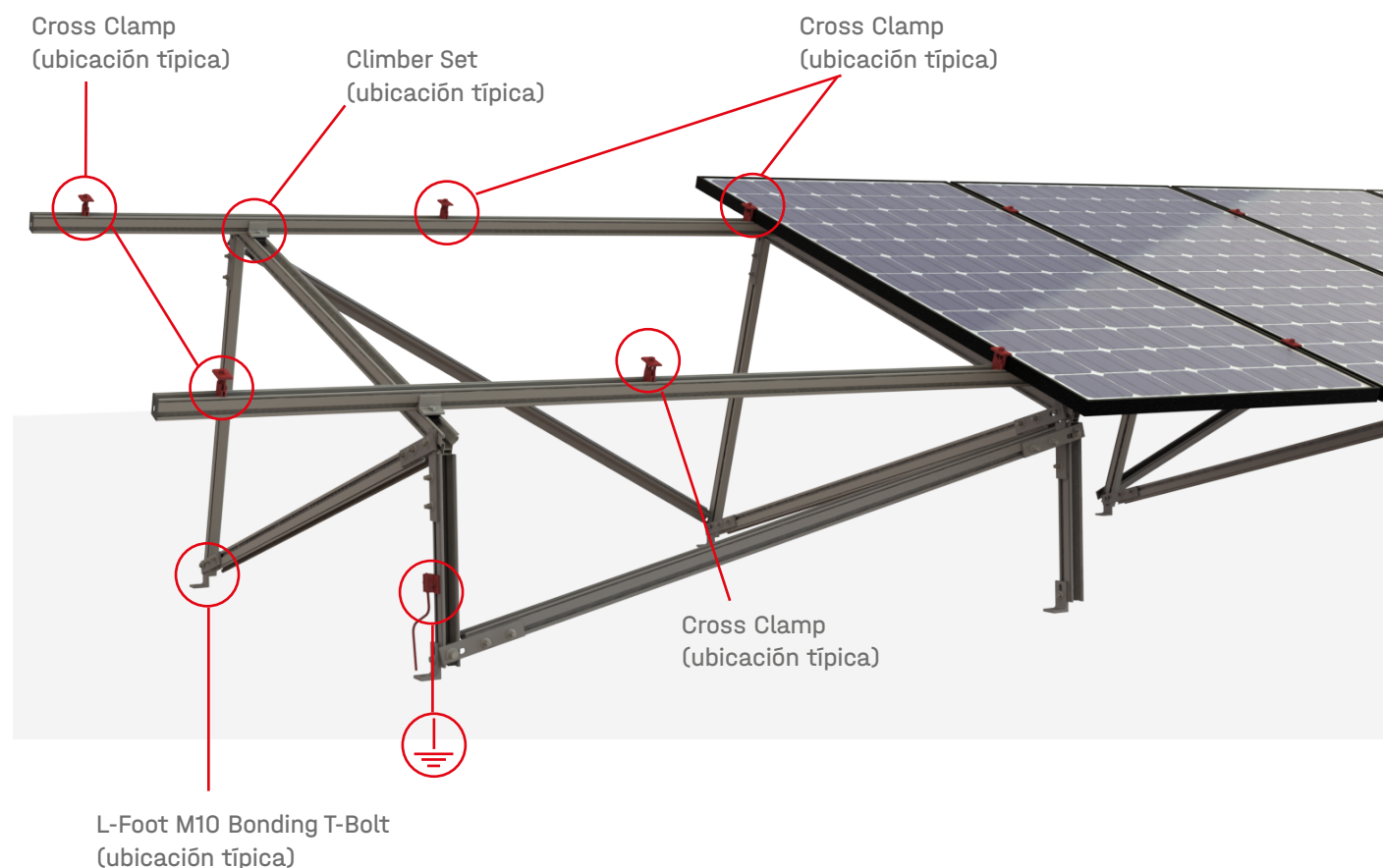
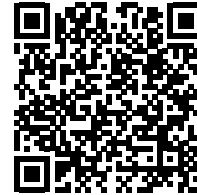


Figura 1: Conexión a tierra a través de un K2 Ground Lug (mostrado en rojo). Para ciertas regulaciones locales, las conexiones de enlace y conexión a tierra se identifican en ubicaciones típicas.

Módulos aprobados

Para ver nuestra lista de módulos compatibles, haga clic en este enlace o escanee el código QR: <https://k2-systems.com/wp-content/uploads/2023/06/Approved-Modules.pdf>



Torque

/M10 T-Bolts: 25.8 ft-lbs (35Nm)

/K2 Ground Lug: M8 Hex Bolt: 10.3 ft-lbs [14Nm], Tornillo terminal : 3-5 ft-lbs [4-6.8Nm]

/K2 Cross Clamp Hex Head M8×50mm: 12 ft-lbs (16.3Nm)

/Climber M8 Hex Bolt: 10.3 ft-lb (14 Nm)

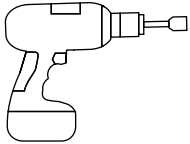
/CR Micro inverter & OPT, 13mm Hex Kit: 10.3 ft-lbs [14 Nm]

/Yeti Clamp 2.0 : 12 ft-lbs (16.3Nm)

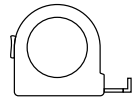
Herramientas requeridas



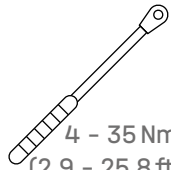
Consulte las Quick guide específicas de anclajes al techo para conocer las herramientas adicionales necesarias.



Taladro eléctrico



Cinta métrica



Torquímetro

4 - 35 Nm
(2.9 - 25.8 ft-lb)



13mm
Dado



7/16"
Dado



Tiralineá

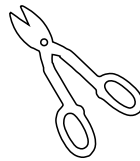
Opcional



Barra de uña



Pistola de silicon



Tijeras de hojalatero

Dimensiones de instalación



El sistema Tilt Up Single Raised es una solución completamente personalizada. La Figura 1 y tabla 1 a continuación proporcionan las dimensiones de instalación recomendadas basadas en un módulo FV estándar de 72 celdas con ubicaciones de sujeción a 1/6 de la dimensión de la orilla del módulo. Siempre asegúrese de que las dimensiones sean adecuadas para el sitio del proyecto.

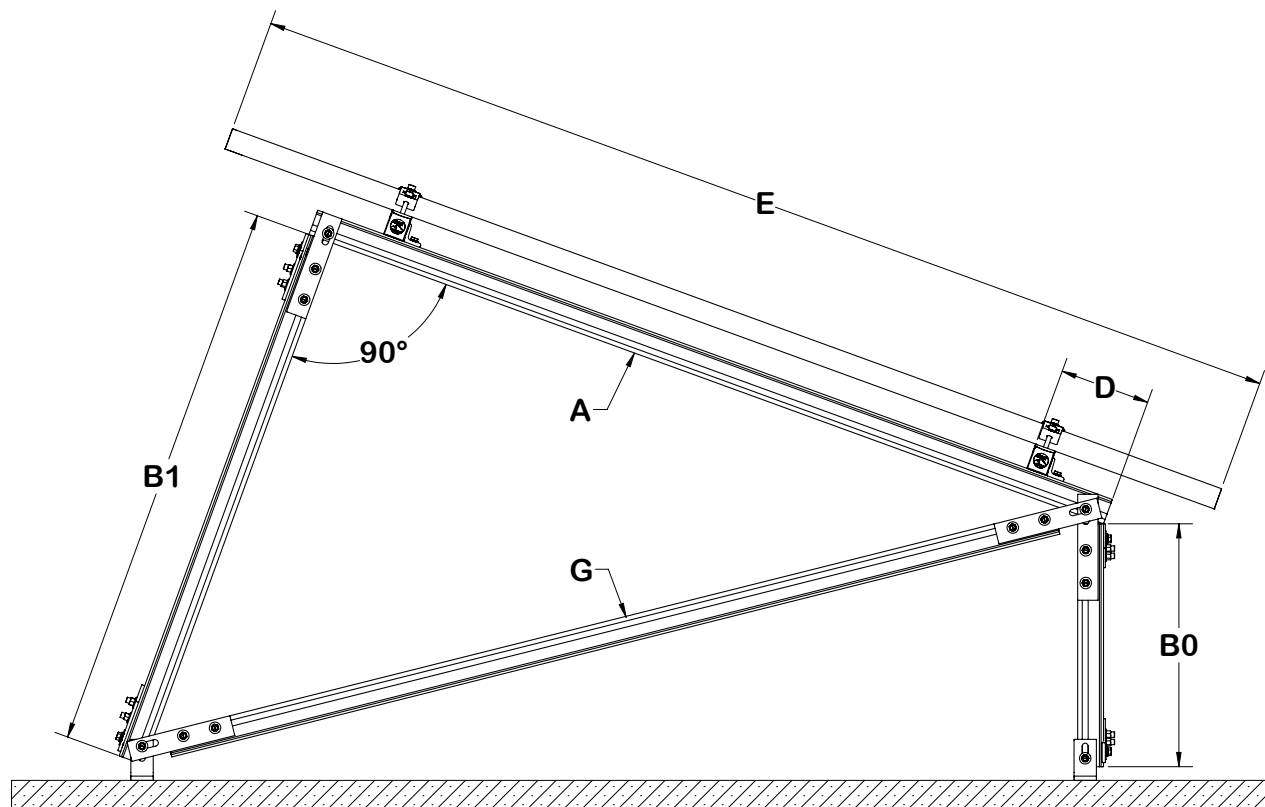


Figura 1: Dimensiones de ensamble para el sistema Tilt 1 Fila.

Dimensión	Descripción	Vertical (72 Celdas)
A	Riel Norte-Sur	1.57 m
B	Pata trasera	0.79 m
D	Posición del riel	0.15 m
E	Longitud del módulo	2 m
F	Altura total trasera	0.85 m
G	Altura al frente	0.50 m
I	Espacio entre filas	1.65 m
J	Tirante Norte-Sur	1.62 m
K	Tirante Frontal	1.50 m
L	Tirante trasero	1.61 m

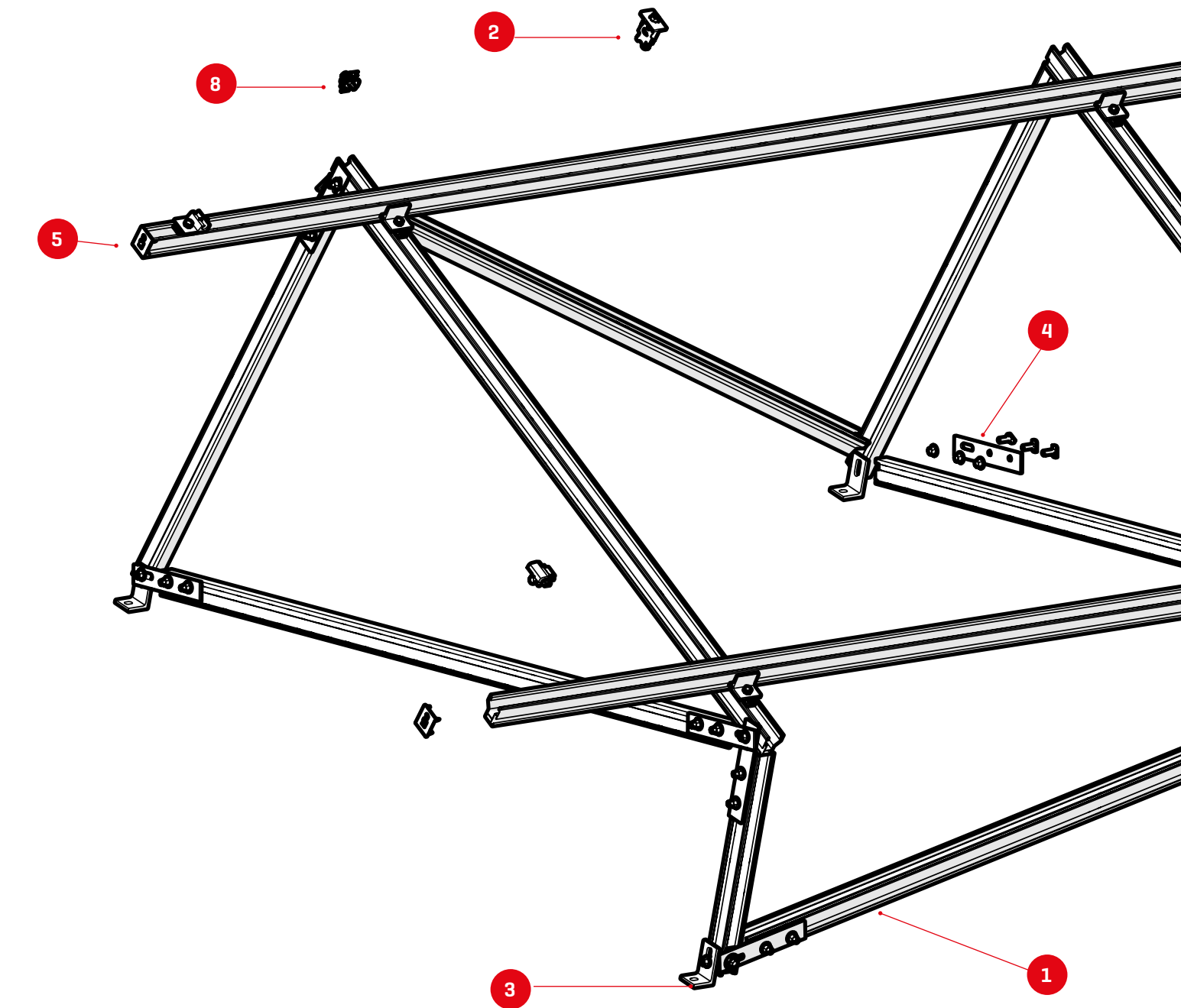


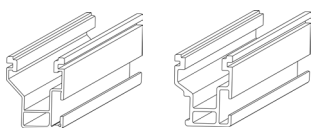
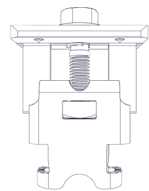
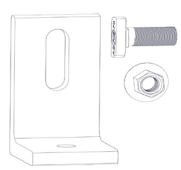
Nota: los sistemas inclinados en grados en horizontal requieren configuraciones específicas, Vea el Paso 7.

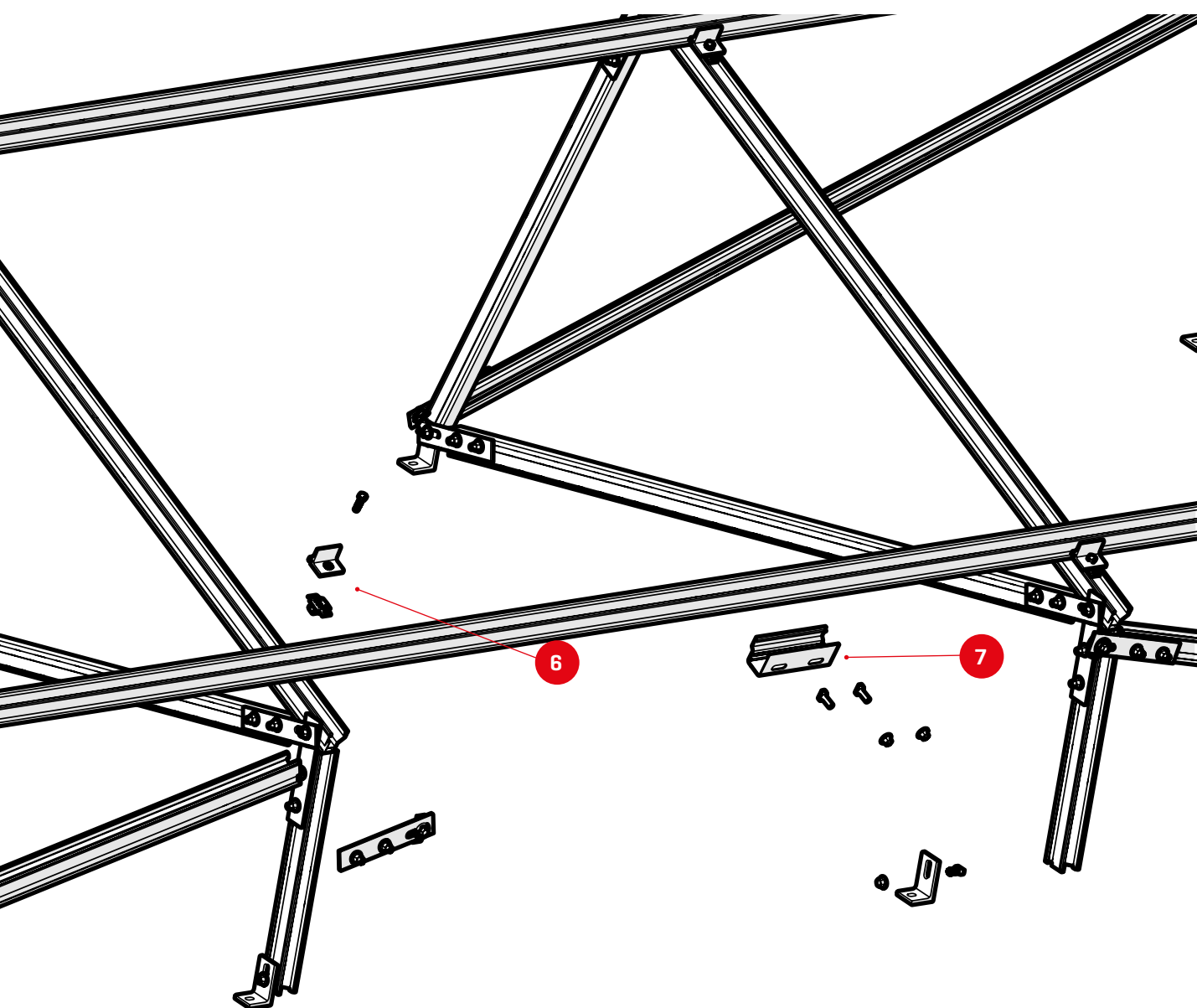
Notas importantes:

1. Consulte siempre las instrucciones de instalación del fabricante del módulo fotovoltaico para conocer las ubicaciones de sujeción aprobadas. Las dimensiones en la Tabla 1 suponen un módulo estándar de 72 celdas con ubicaciones de sujeción de 1/6 del total del largo del módulo.
2. La posición del Riel (D) no debe exceder los 0.20 mts.
3. Las dimensiones proporcionadas en la Tabla 1 son valores sugeridos. El instalador debe verificar que las dimensiones sean apropiadas para las condiciones individuales del sitio, módulo seleccionado y la superficie del techo.
5. La pata trasera siempre tiene que estar perpendicular al riel Norte-Sur.
- 6.-Los contraventeos y tirantes deberán ser instalados de acuerdo a este manual.
7. El instalador es responsable de cortar el riel a las longitudes "A","B1","B2" y "B3" de la Tabla 1.
8. Consulte la(s) Carta(s) de ingeniería del sistema CrossRail Tilt-Up Multi-Row para las cargas de reacción en cada punto de anclaje.
6. Ajuste según sus necesidades de instalación.

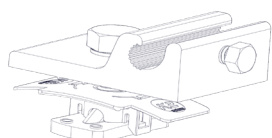
Componentes



- | | | | | | | | |
|---|----------------|---|-----------------|--|---------|---|---------|
| 1 | Multiples PN's | 2 | 4000135/4000145 | 3 | 4000630 | 4 | 4000505 |
|  | |  | |  | |  | |
| CrossRail 48-X or 48-XL | | K2 Cross Clamp Set | | L-Foot Slotted Set | | Tilt Connector Set | |

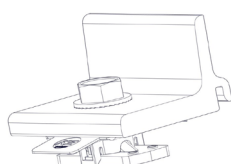


5 4000006-H



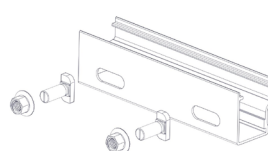
K2 Ground Lug,
13mm Hex Set

6 4006042-H



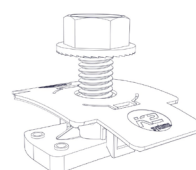
Climber Set w/hole

7 4000385/396



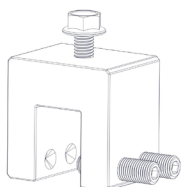
Structural Rail Connector
Set 48-X/48-XL

8 4000629-H

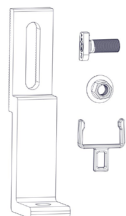


CR Microinverter

Accesorios de anclaje



**Standing Seam PowerClamp
Standard, Set**
4000017



**Big Foot 6" w/ 3"+ Chem
Link Clip**
4000218



T-Foot X 6" Kit, Mill
4000080

Otros accesorios compatibles



**Wire Management
Clip, Omega, Black**
4005394



**Wire Management
Clip, TC**
4000069



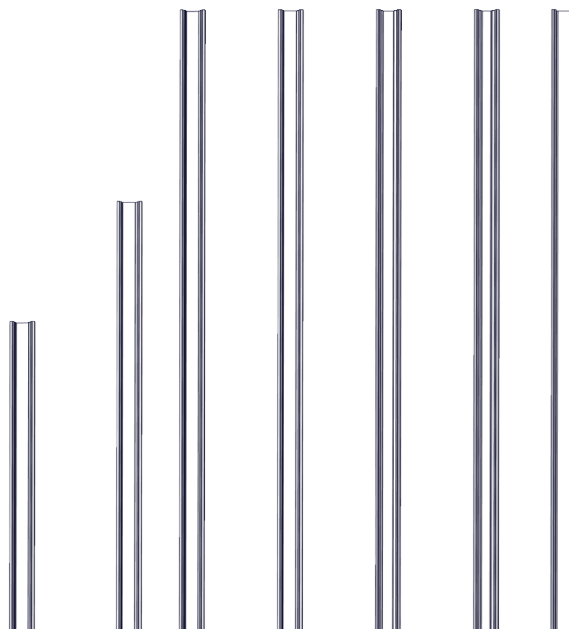
**HEYClip SunRunner
Cable Clip SS, S6404**
4000382

Ensamble



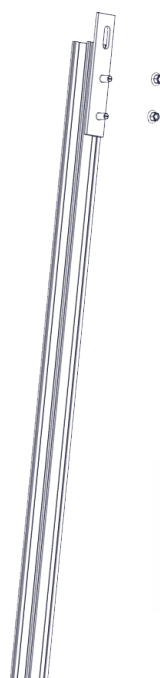
Techo plano

- 1 Corte los CrossRail 48-X /48-XL a las longitudes apropiadas de acuerdo con el ángulo de inclinación deseado.



2

- ! Inserte los T-Bolts en el canal lateral de CrossRail, gire el T-Bolt en el sentido de las agujas del reloj, asegurándose de que la marca en el extremo de la cuerda este de manera perpendicular al canal del Crossrail, lo que indica una alineación correcta. La alineación o posición entre ambos rieles tiene que ser a 90°, totalmente perpendicular. Coloque la tuerca hexagonal dentada M10 y apriete. Asegúrese de que el conector esté nivelado a lo largo de la parte inferior del riel. Torque : 25.8 ft-lb (35 Nm)



Alineación del T-Bolt

Incorrecta



Correcta



3



Coloque el Tilt Connector al riel Norte-Sur. Sujete el Tilt Connector usando un T-Bolt M10 y una Tuerca Hexagonal dentada M10. Nota: Los rieles Norte-Sur y las patas traseras deberán irperpendiculares entre ellas para dar mayor resistencia a las fuerzas Asegúrese de que los indicadores en el extremo del eje del T-Bolt M10 sean perpendiculares al canal, lo que indica que la cabeza del T-Bolt M10 está correctamente alineada.

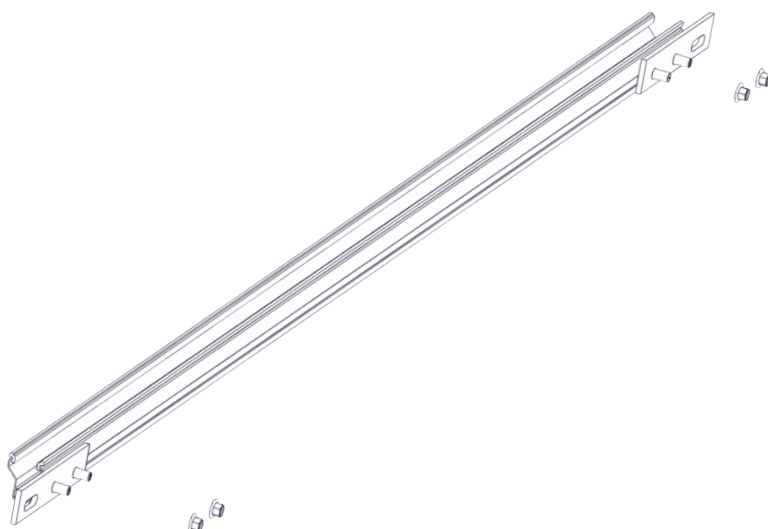
Torque: 25.8 ft-lbs (35 Nm).



4

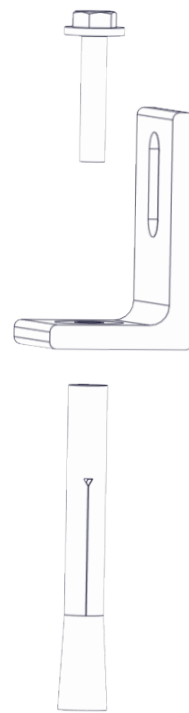


Inserte los T- Bolts en el canal lateral de CrossRail. Gire el T-Bolt en el sentido de las agujas del reloj, asegurandose que la marca en el extremo del T-Bolt este alineada de manera perpendicular al canal del CrossRail lo que indica una alineación correcta. Coloque la tuerca hexagonal dentada M10 y apriete. Asegúrese de que el conector esté nivelado a lo largo de la parte inferior del riel. Torque: 25.8 ft-lbs (35 Nm)



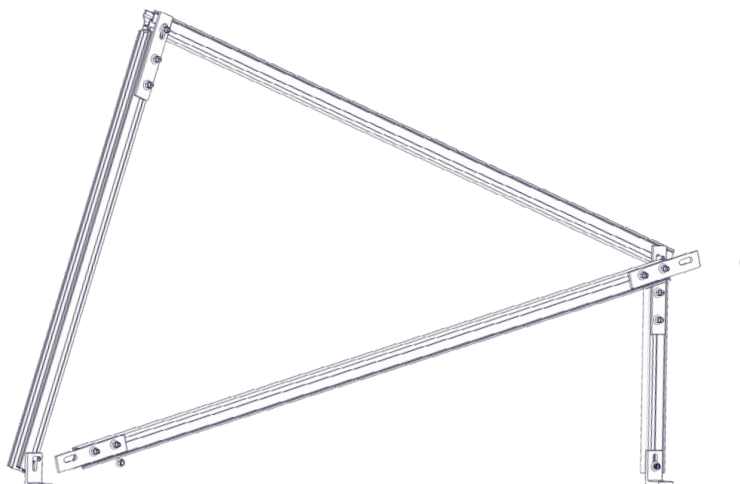
5

- ! Seleccione e instale el accesorio de anclaje apropiado de acuerdo con las instrucciones del fabricante y los cálculos estructurales para el sistema CrossRail Tilt Up Multi-Row. Típicamente, se requiere una conexión a la estructura del techo (es decir concreto, vigas, lámina, entre otros)..Coloque el sistema de fijación de L-Foot al techo como especifica el fabricante del accesorio.



6

- ! Monte el tirante Norte-Sur al marco compartiendo un T-Bolt del Tilt Connector en la parte superior y sustituyendo el T-Bolt M10 la L-Foot en la parte inferior. Coloque la estructura de soporte ensamblada en los Pasos 2 al 4 para que quede al ras contra la pared vertical de la L-Foot. Apriete a mano el juego de patas en L-Foot con los T- Bolts y tuerca hexagonal dentada M10. Nota: El tirante Norte-Sur deberá ir por fuera del marco. Nota: Se deberá cambiar un T-Bolt M10 X 20 del L-Foot kit por un T-Bolt M10 X 25 del Tilt-Connector set.Torque: 25.8 ft-lbs (35 Nm).

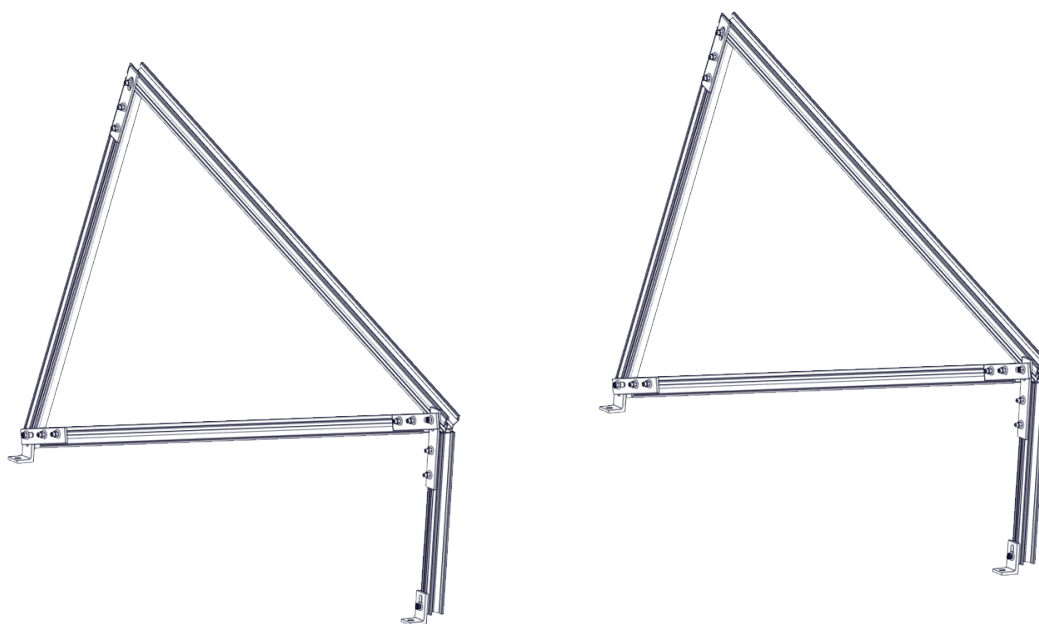


7



Instalación de todas las estructuras a la L-Foot.

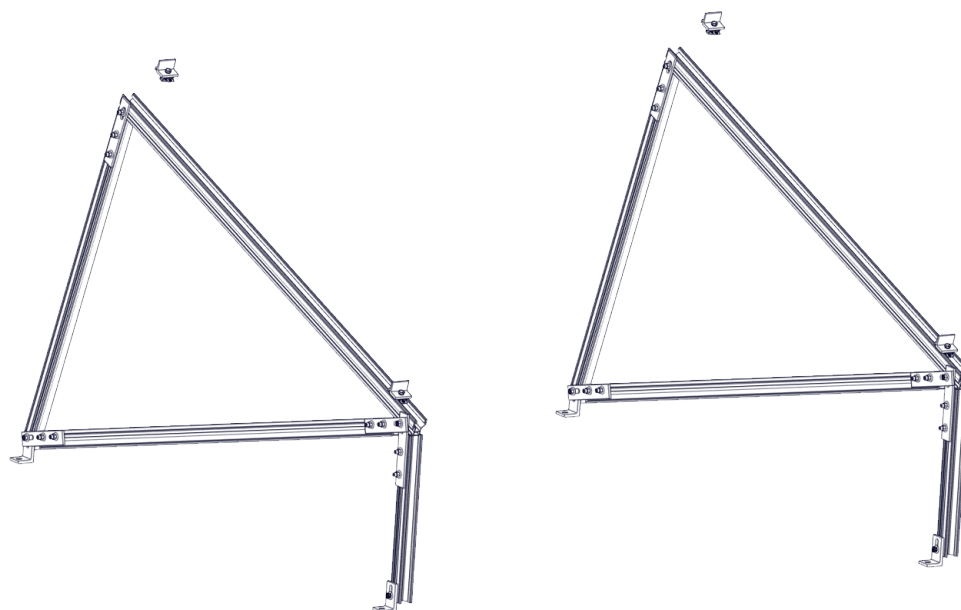
Nota: Consulte la herramienta BOM y la carta de ingeniería para asegurarse de que se utilizan los tramos correspondientes.



8



Inserte la tuerca MK3 en el canal del riel. A continuación inserte el tornillo y la rondana en el Climber, sobreponga y gire el tornillo en la tuerca MK3 sin apretar completamente. Mantenga el montaje suelto por ahora.

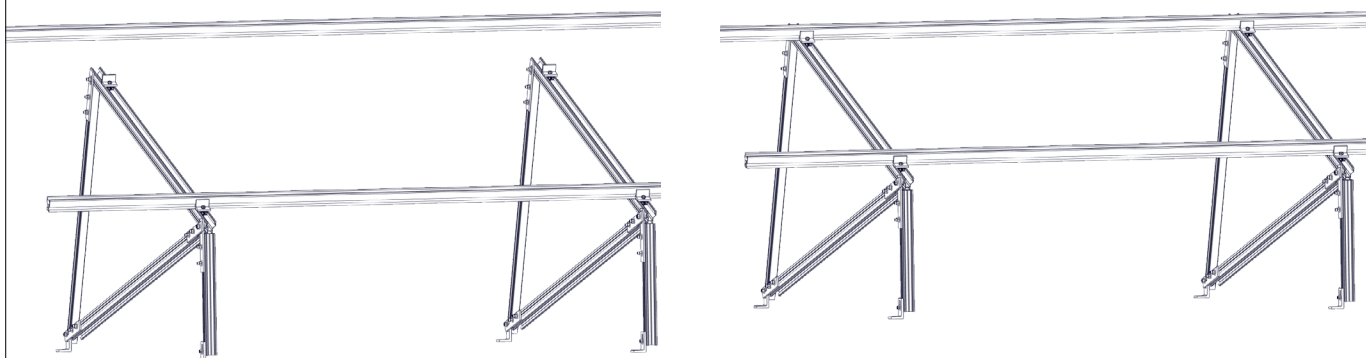


9



Rieles horizontales: Instale el CrossRail usando el Climber Set, de tal forma que la pared del Climber set enganche en el canal T-Bolt. Asegúrese que el CrossRail se recargue en la pared del Climber set, como se muestra en la imagen. Nota: Los rieles pueden quedar en voladizo. Esto se define en las cartas de ingeniería que se encuentran en nuestro sitio web, así como en la herramienta BOM utilizada para crear este sistema. Las distancias entre los rieles horizontales se determinarán por las ubicaciones de sujeción permitidas para el módulo.

Torque: 11.8 ft-lbs (16Nm)



10



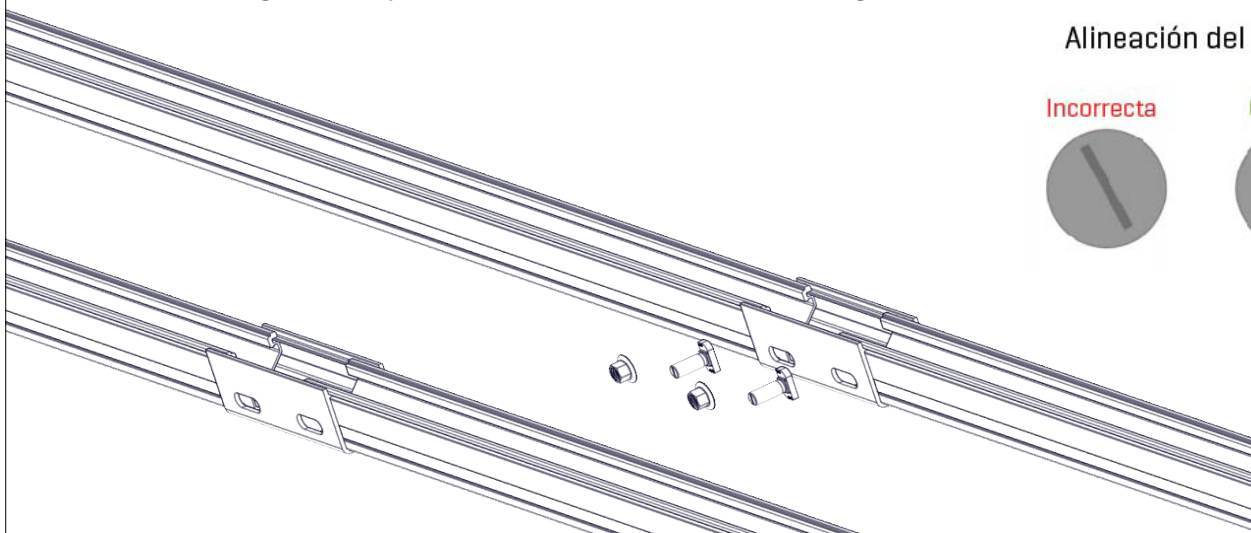
Instalación de Structural rail connector: Alinee los dos extremos de los rieles uno al lado del otro. Deslice el Structural Rail Connector por debajo de los rieles, centrando el conector entre los extremos del riel. Fije el Structural Rail Connector con los dos T-Bolts y tuercas hexagonales dentadas por lado (4 en total).

Nota: asegúrese de que el Rail Connector no interfiera con algún L-Foot, techo o Climber Set.

Alineación del T-Bolt

Incorrecta

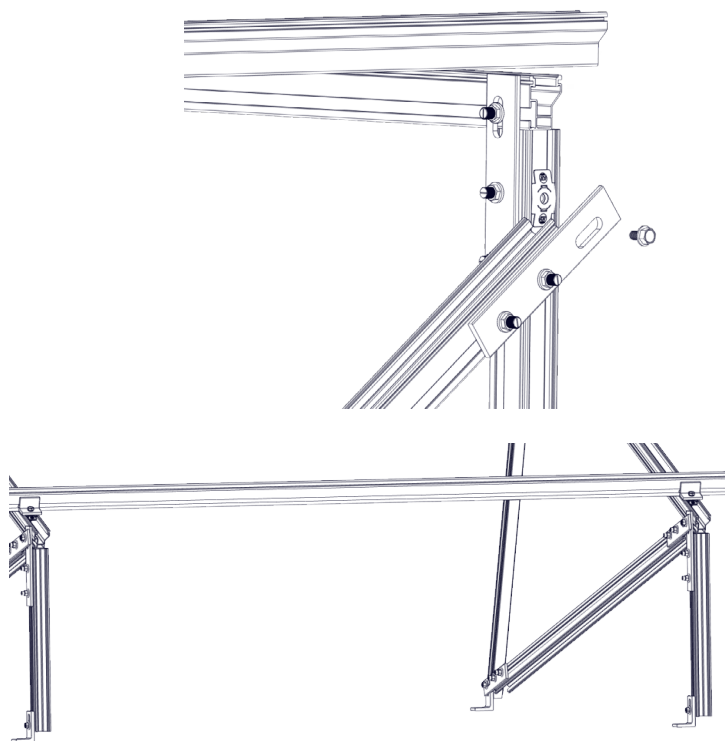
Correcta



11



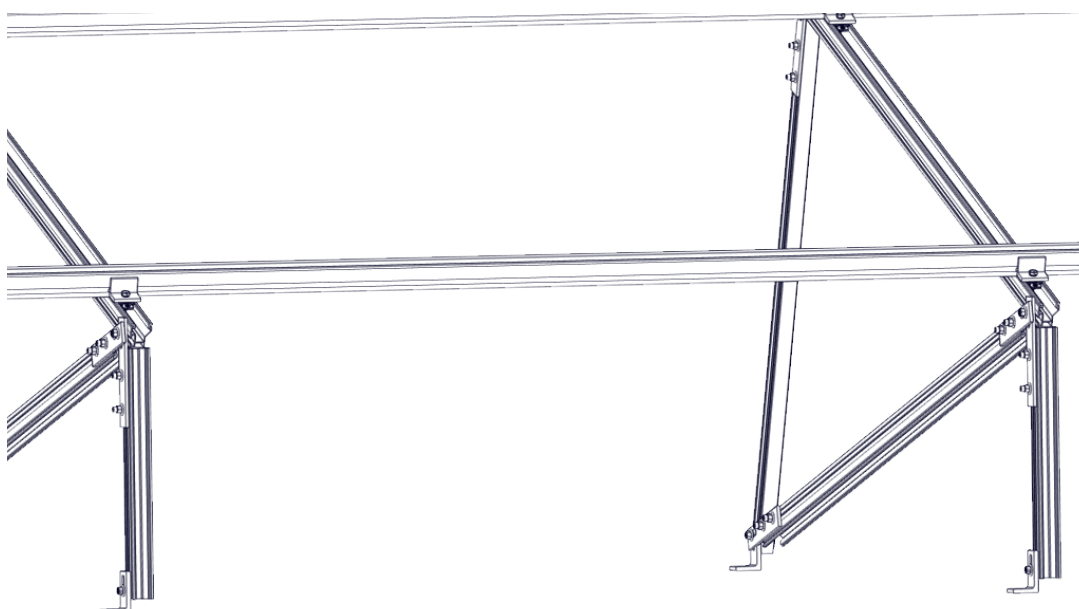
Tenga en cuenta que cada arreglo o plancha solo necesita dos tirantes en las bahías más externas. Inserte el Micro Inverter Mounting Kit en el canal en la pata trasera. Para insertar MK3, jale hacia arriba las pestañas de plástico negro. Inserte la tuerca metálica de MK3 en paralelo al canal del riel y gire a 90 grados en el sentido de las agujas del reloj. Suelte las pestañas. Coloque el tirante sobre el Micro Inverter Mounting Kit e inserte el tornillo. Torque: 10.3 ft-lbs (14 Nm).



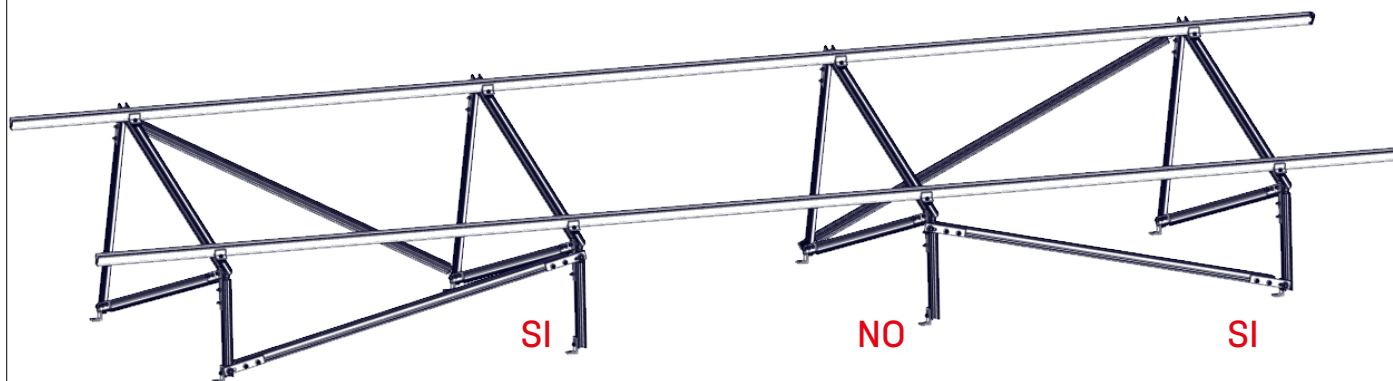
12



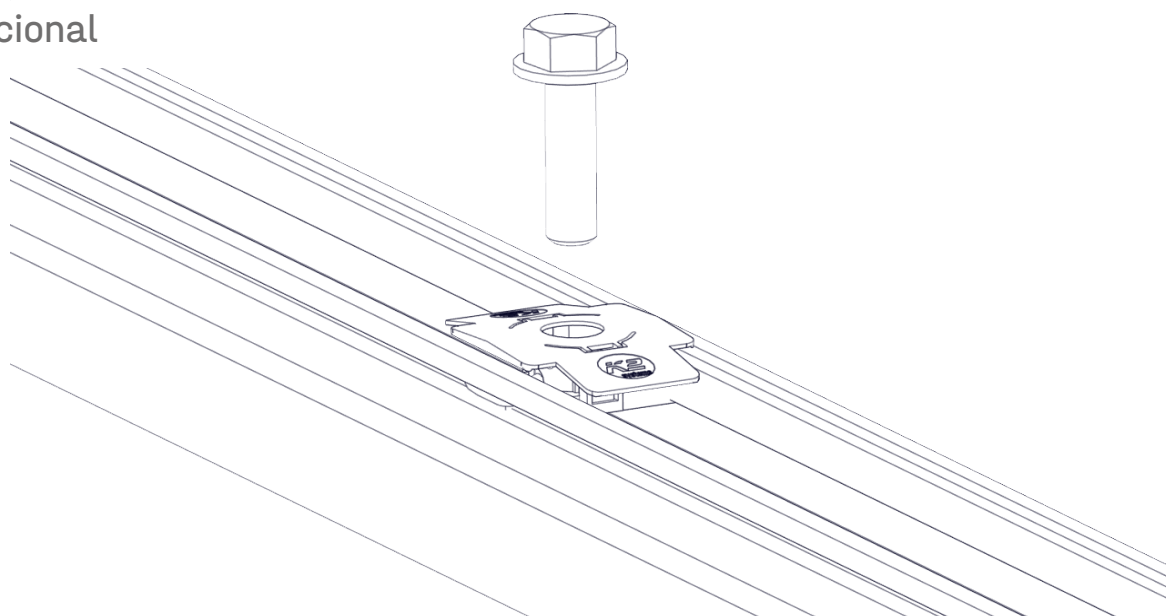
Los tirantes deben instalarse desde la parte superior de la estructura de soporte más externa hasta la parte inferior de la siguiente estructura de soporte más interna.



- !** **Nota:** Los tirantes Este-Oeste se colocarán de manera alternada, siguiendo la secuencia un espacio SI un espacio NO.
Los tirantes Este-Oeste deberán ser colocados por la parte interior del marco de tal modo que las tuercas queden sobre el mismo plano.



13 Opcional

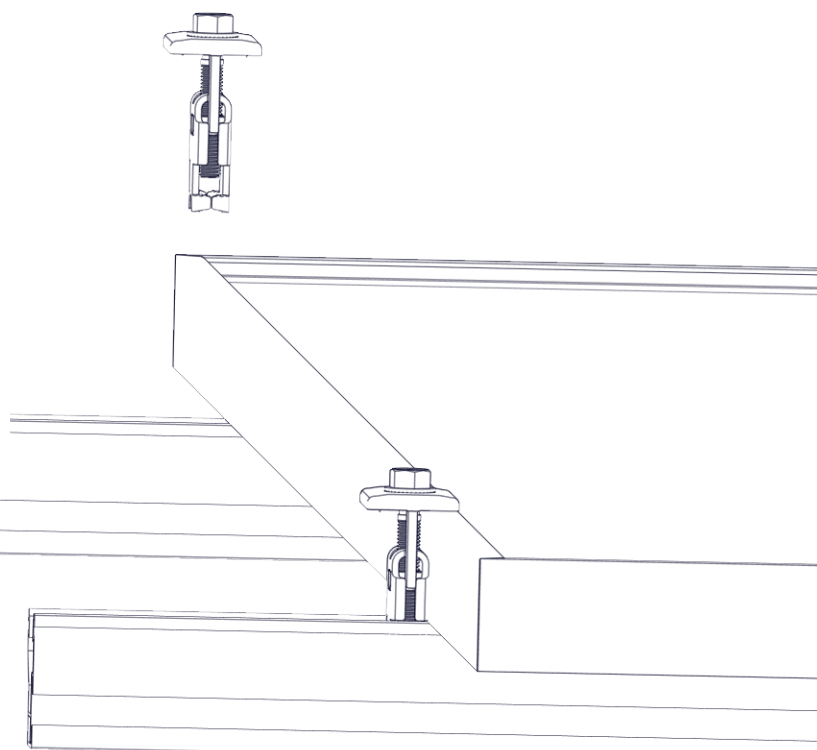


- !** Usando el CrossRail Microinverter & Optimizer Mounting Kit de K2 Systems se puede sujetar el dispositivo de su elección al canal del superior del CrossRail. Torque: 10.3 ft-lbs (14 Nm).

14



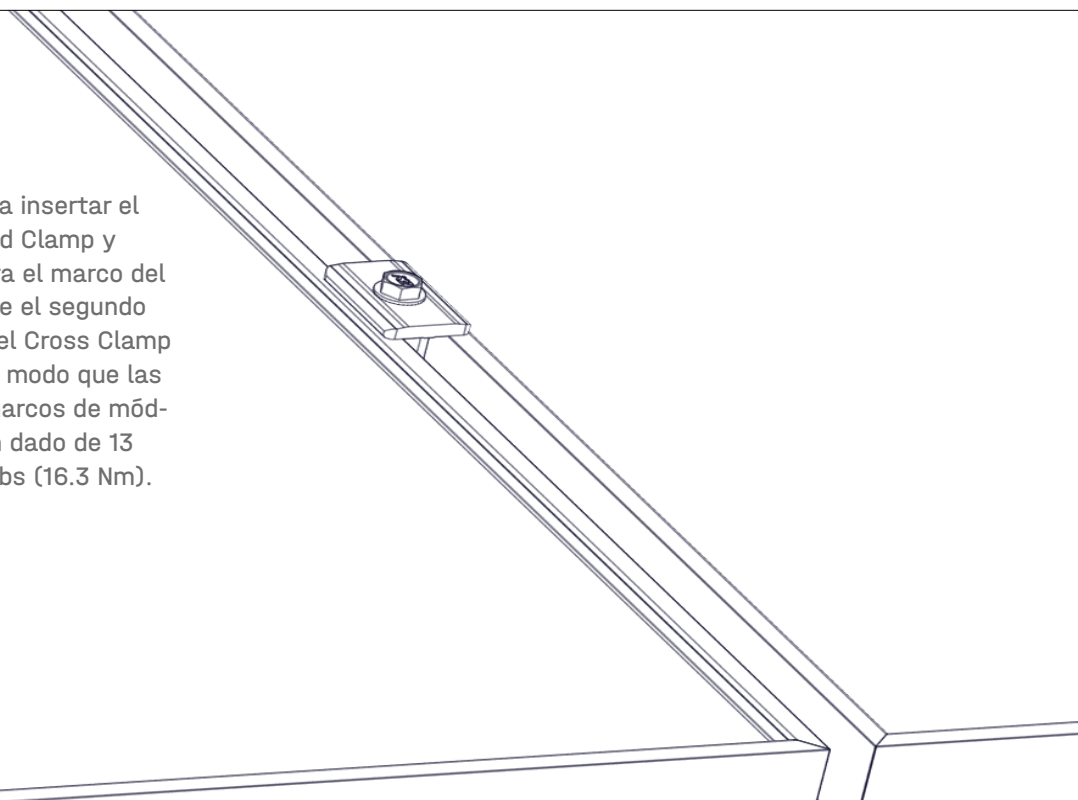
Inserte el Cross Clamp en el canal superior del CrossRail. Gire 90 grados en el sentido de las agujas del reloj para encajar en el canal. La base del Clamp permitirá que el Cross Clamp permanezca en su lugar y se deslice dentro del riel para realizar ajustes. Empuje el marco del módulo al ras con el Cross Clamp y apriete el tornillo M8. Torque: 12 ft-lbs (16.3 Nm). Asegúrese de que la parte superior del Clamp encaje con el marco del módulo.



15



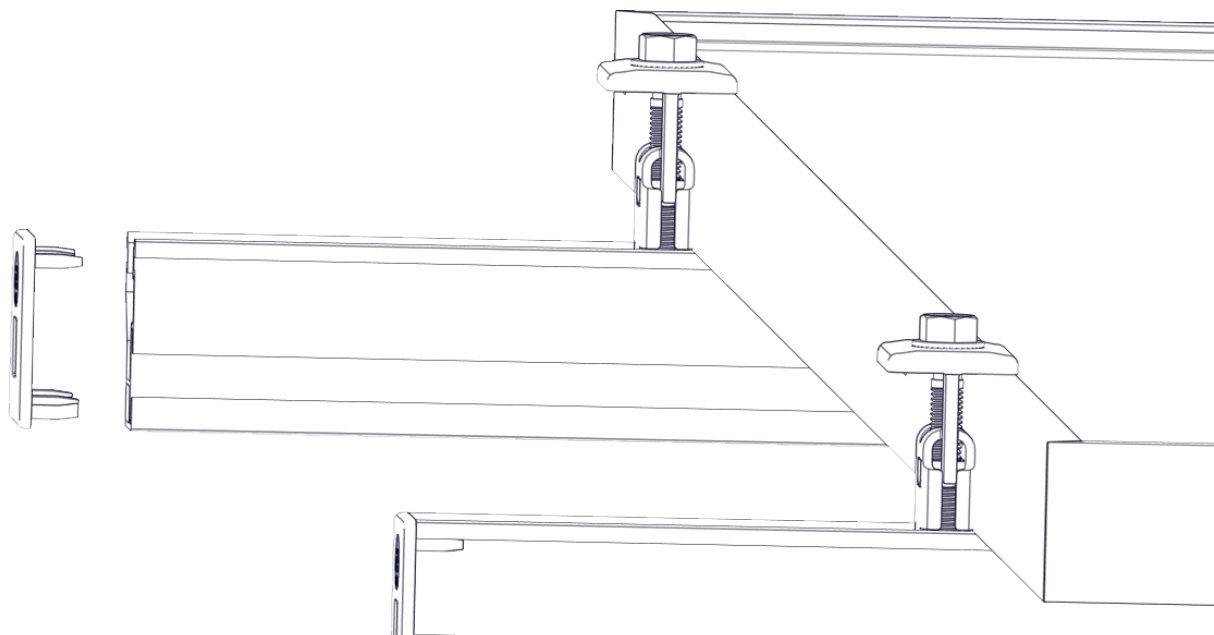
Repita el paso 16 para insertar el Cross Clamp como Mid Clamp y colóquela al ras contra el marco del primer módulo. Empuje el segundo módulo al ras contra el Cross Clamp y ajuste el módulo de modo que las esquinas de ambos marcos de módulo se alineen. Use un dado de 13 mm y apriete a 12 ft-lbs (16.3 Nm).



16



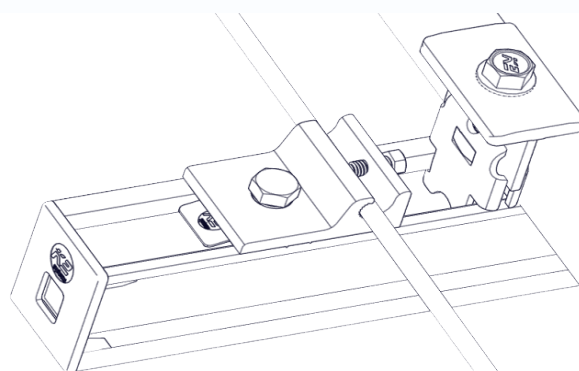
Para evitar accidentes con las esquinas filosas y, además, agregar una mejor estética, se puede usar End Caps en los extremos de cualquier CrossRail, su diseño permite el flujo de agua evitando estancamientos



17

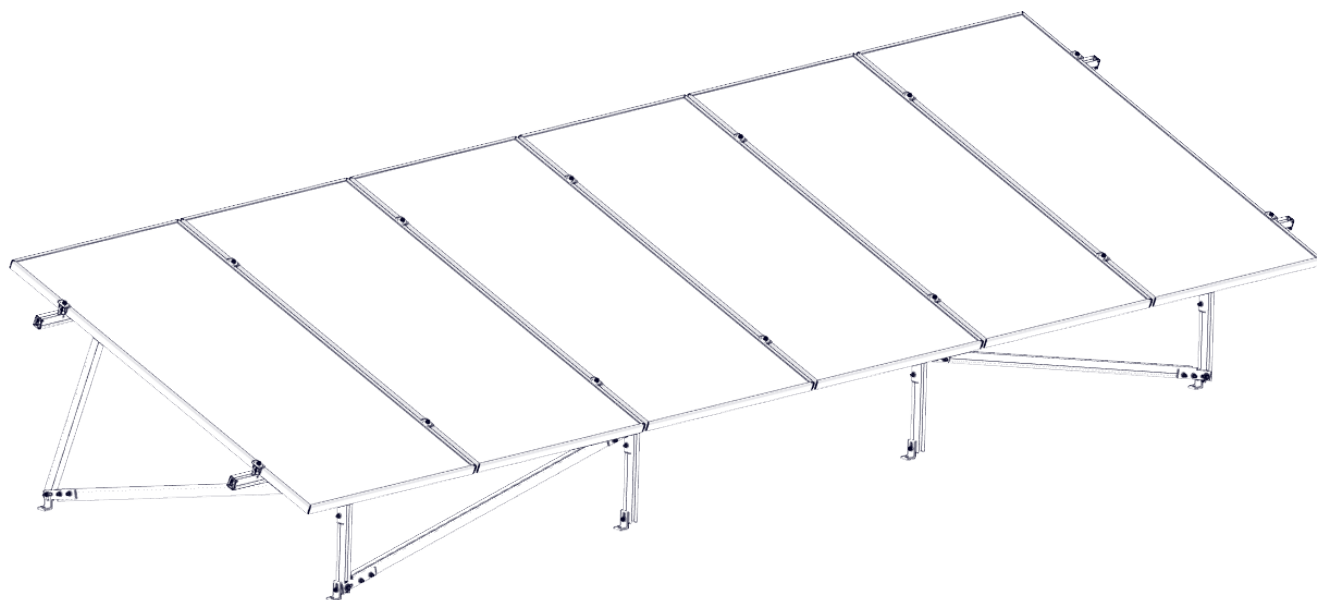
Nota importante:

De acuerdo a las normas para sistemas fotovoltaicos se requiere que los componentes CrossRail estén conectados eléctricamente y conectados a tierra mediante el montaje del K2 Ground Lug y el uso de cable de cobre desnudo calibre 6 u 8.



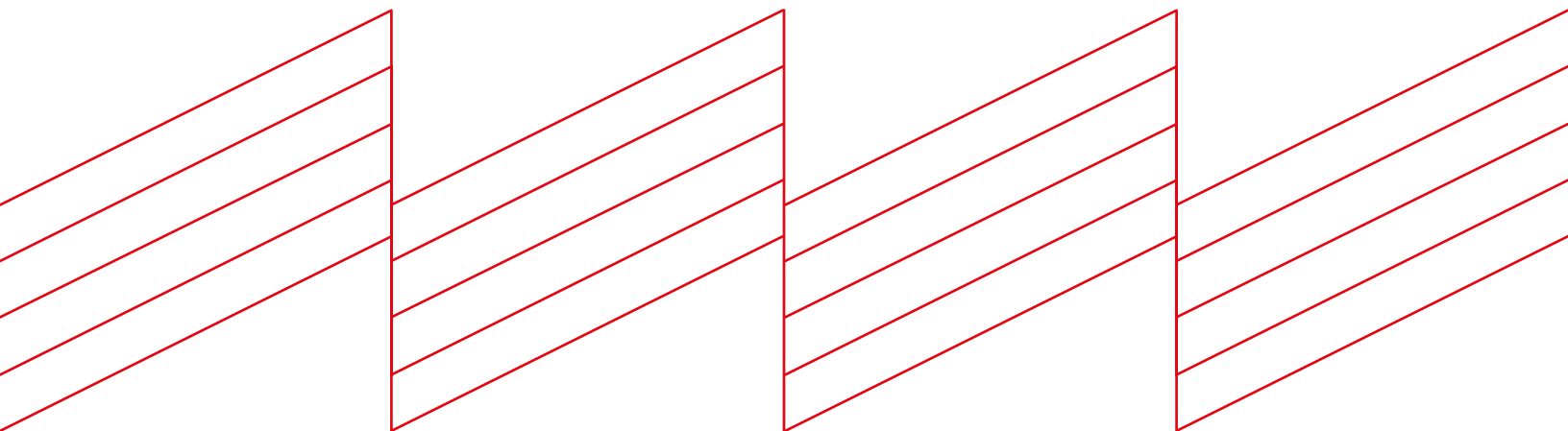
Inserte el MK3 en el canal superior del CrossRail. Mientras levanta un poco las pestañas de plástico, gire 90 grados en el sentido de las manecillas del reloj para enganchar el MK3 en el canal. Asegúrese que los dientes de conexión se encuentren perpendicular al canal del riel. Torque: 10 ft-lbs. Inserte un cable de cobre desnudo calibre #6 o #8 Y apriete el tornillo De la terminal 35-60 in-lbs, con un dado de 7/16".

18 ¡LISTO!





Connecting Strength



K2 Systems

Coral #2628 Int. 1 | • Guadalajara, JAL 44560 • MX
+521 33 35575 9380 • infous@k2-systems.com
www.k2-systems.com

Tilt Up Single Raised Instrucciones de ensamble MXV2 | 0224 • Sujeta a cambios
Las ilustraciones del producto son ejemplares y pueden diferir del original.